

Continental 
The Future in Motion



Fördergurte für die Agrarindustrie
Ernten mit der optimalen Lösung

www.contitech.de

ContiTech

Transportlösungen für eine erfolgreiche Ernte

Ob Kartoffeln, Getreide, Nüsse oder Saatgut – der Transport von Agrarprodukten stellt hohe Anforderungen an Fördergurte. Sie müssen wartungsarm sein, anspruchsvollen Umgebungsbedingungen standhalten und gleichzeitig durch eine hohe Leistungsfähigkeit überzeugen und den größtmöglichen Produktdurchsatz gewährleisten. Besonders große Herausforderungen sind feinkörnige Produkte wie Reis oder Getreide. Für die Förderung landwirtschaftlicher Produkte bietet ContiTech leichte Fördergurte, die auch höchsten Anforderungen gerecht werden.

Hier finden Sie Fördergurte mit spezifischen Merkmalen für die Agrarindustrie:

- › Unsere widerstandsfähige HPC™-Ausführung
- › PVGE™-Mischung mit spezieller Formel für den sicheren Einsatz in Getreideförderern
- › Fortlaufendes Z-Belt™-Profil für einen um bis zu 30 Prozent höheren Produktdurchsatz

Mit Innovationen wie diesen optimieren Sie Ihre Ergebnisse. Und Ihre Ergebnisse sind für ContiTech das Maß für den Erfolg.

Mehrlagig gewickelter Polyester

- › HPC™-Technologie in zwei-, drei- oder vierlagiger Ausführung
- › Präzise Spurführung in beiden Richtungen
- › Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
- › Hervorragende Verbindungseigenschaften

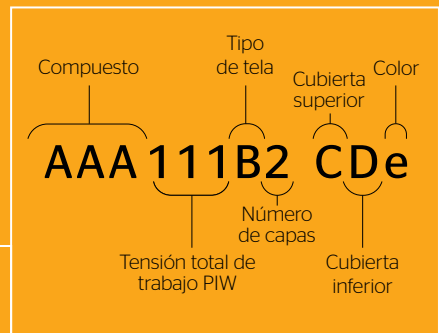
Mehrlagiges Monofilament

- › Geeignet für eine Vielzahl von sensiblen Anwendungen
- › Durch die hohe Quersteifigkeit ermöglicht die HPC™-Ausführung den Einsatz von energiesparenden Antriebseinheiten und Trommeln mit geringem Durchmesser für hohe Fördergeschwindigkeiten
- › Das einzigartige Gewebedesign garantiert eine hohe Beständigkeit gegen Kantenverschleiß, einen geringen Reibungsgrad an der Gewebeoberfläche sowie ein optimales Dehnungsverhalten in Kettrichtung

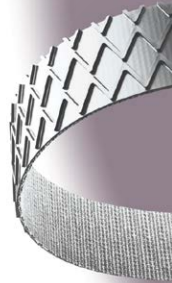
Einlagiges Kettgewebe

- › Hochwertige Polyester-Kettgarne werden mit den Schussfäden verwoben und verbunden
- › Die verwobene Karkasse gibt Fördergurtverbindungen einen ausgezeichneten Halt und ermöglicht hohe Reißfestigkeit und geringe Dehnung

ContiTech-Kodiersystem für leichte Fördergurte



Z-Belt™-Profil, PVG™-Mischung, mehrlagig gewickelter Polyester und Kettgewebe



Für Topleistung in puncto Produktdurchsatz

- › **Vorteile des exklusiven Z-Belt™-Profils mit einzigartigem fortlaufendem Design:** Z-Belt™ Mini
 - Bei den meisten Anwendungen erhöht sich der Produktdurchsatz um bis zu 30 Prozent
 - Reduziert Geräuschentwicklung und Vibration an den Rücklaufrollen
 - Bessere Wasser- und Materialabführung
- › **Der PVG™-Verbundstoff gewährleistet:**
 - Moderate Ölbeständigkeit
 - Ausgezeichnetes Gleit- und Abriebverhalten
 - Kältebeständig bis max. -29 °C (-20 °F)
- › **Erhältlich in zwei Karkassentypen:**
- › **Die mehrlagigen, mit HPC™-Technologie gewickelten Karkassen aus Polyester gewährleisten eine hohe Festigkeit und lange Lebensdauer:**
 - Präzise Spurführung in beiden Richtungen
 - Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
 - Flexibilität auf kleinen Trommeln
 - Geeignet für Thermo-Flo™-Verbindungen
- › **Die einlagig gewobene Karkasse eignet sich ideal für allgemeine Förderaufgaben**
 - Die einzigartige Verschmelzung und die starke Imprägnierung gewährleisten den besonders sicheren Halt von Verbindungselementen, hohe Verschleißfestigkeit und geringe Dehnung

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollendurchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. ²	kg/m ²		ca.	in.	mm	°F
PVG 150H2 ZBb-1	2	150	26	0,245	6,2	1,07	5,2	0,25	4,0	102	-20 - 180°	-29 - 82°
PVG 150H2 ZFb-1	2	150	26	0,245	6,2	1,08	5,2	0,30	4,0	102	-20 - 180°	-29 - 82°
PVG 220S2 ZNb-2	2	220	39	0,465	11,8	1,92	9,3	0,50	8,0	203	-20 - 180°	-29 - 82°
PVG 120S1 ZBb-1	1	120	21	0,245	6,2	1,00	4,8	0,25	3,0	76	-20 - 180°	-29 - 82°

* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVG 150H2 ZBb-1	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1XSP oder UX1SP	7	125
PVG 150H2 ZFb-1	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1XSP oder UX1SP	7	125
PVG 220S2 ZNb-2	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	k. A.	25	k. A.
PVG 120S1 ZBb-1	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1XSP oder UX1SP	7	125

** Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

PVGE™-Mischung, mehrlagig gewickelter Polyester, Getreideförderer

Für anspruchsvolle Einsatzbereiche

› **Der PVGE™-Verbundstoff ist konform mit den Vorgaben von OSHA und MSHA:**

- Moderate Ölbeständigkeit
- Ausgezeichnetes Gleit- und Abriebverhalten
- Flammwidrig, erfüllt den MSHA-Test 30-18.65
- Kältebeständig bis max. -29 °C (-20 °F)
- Elektrostatisch ableitend, erfüllt OSHA-Anforderungen höchstens 300 MΩ (bei beidseitiger Beschichtung)

› **Die mehrlagigen, mit HPC™-Technologie gewickelten Karkassen aus Polyester gewährleisten eine hohe Festigkeit und lange Lebensdauer, ideal für Getreideförderer:**

- Sowohl für Flach- als auch Hubförderer geeignet
- Präzise Spurführung in beiden Richtungen
- Fester Halt der Taschen
- Beständig gegen Kantenschleiß, Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
- Flexibel auf kleinen Trommeln
- Geeignet für Thermo-Flo™-Verbindungen

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollendurchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft.	kg/m ²	ca.	in.	mm	°F	°C
PVGE 220S2 NNb	2	220	39	0,250	6,4	1,55	7,5	0,50	5,0	127	-20-180°	-29-82°
PVGE 330S3 NNb	3	330	58	0,330	8,4	2,06	10,0	0,50	8,0	203	-20-180°	-29-82°

* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Max. Bechervorsprung	PVGE 220S2 NNb	6 in.
	PVGE 330S3 NNb	7 in.

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVGE 220S2 NNb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung	k. A.	k. A.	k. A.
PVGE 330S3 NNb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung	k. A.	k. A.	k. A.

** Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

PVGE™-Mischung, gewickelte Karkasse für Getreideförderer

Für Spitzenleistung konstruiert

› Die PVGE™-Mischung ist speziell für den Einsatz in der

Agartechnik konzipiert:

- Moderate Ölbeständigkeit
- Elektrostatisch ableitend, erfüllt OSHA-Anforderungen von bis zu 300 MΩ (bei beidseitiger Beschichtung)
- Ausgezeichnetes Gleit- und Abriebverhalten
- Flammwidrig, erfüllt den MSHA-Test 30-18.65
- Kältebeständig bis max. -29 °C (-20 °F)
- Hohe Verschleißfestigkeit

› Die verwobene Karkasse eignet sich ideal für den Getreidetransport

- Auf den Einsatz an Taschenförderern abgestimmt
- Die einzigartige Verschmelzung und die starke Imprägnierung gewährleisten den besonders sicheren Halt von Befestigungselementen, hohe Verschleißfestigkeit und geringe Dehnung

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollen-durchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. ²	kg/m ²		ca.	in.	mm	°F
PVGE 200S1 CNb	1	200	35	0,230	5,8	1,51	7,3	0,50	4,0	102	-20 - 180°	-29 - 82°
PVGE 250S1 CNb	1	250	44	0,250	6,4	1,64	7,9	0,50	6,0	152	-20 - 180°	-29 - 82°
PVGE 350S1 C Mb	1	350	61	0,295	7,5	1,84	8,9	0,50	8,0	203	-20 - 180°	-29 - 82°
PVGE 450S1 C Mb	1	450	79	0,350	8,9	2,20	10,6	0,50	10,0	254	-20 - 180°	-29 - 82°
PVGE 600S1 C Mb	1	600	105	0,370	9,4	2,40	11,7	0,50	12,0	304	-20 - 180°	-29 - 82°
PVGE 750S1 C Mb	1	750	131	0,400	10,16	2,90	14,15	0,50	12,0	304	-20 - 180°	-29 - 82°

* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Max. Bechervorsprung	PVGE 200S1 CNb	6 in.
	PVGE 250S1 CNb	6 in.
	PVGE 350S1 C Mb	7 in.
	PVGE 450S1 C Mb	8 in.
	PVGE 600S1 C Mb	11 in.
	PVGE 750S1 C Mb	11 in.

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVGE 200S1 CNb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung	k. A.	k. A.	k. A.
PVGE 250S1 CNb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung	k. A.	k. A.	k. A.
PVGE 350S1 C Mb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung	k. A.	k. A.	k. A.
PVGE 450S1 C Mb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung	k. A.	k. A.	k. A.
PVGE 600S1 C Mb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung	k. A.	k. A.	k. A.
PVGE 750S1 C Mb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung	k. A.	k. A.	k. A.

** Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

PVG™-Mischung, mehrlagig gewickelter Polyester

Perfekt für den Einsatz unter Extrembedingungen

› Die PVG™-Mischung ist speziell für den Einsatz in der Agrartechnik konzipiert:

- Moderate Ölbeständigkeit
- Ausgezeichnetes Gleit- und Abriebverhalten
- Kältebeständig bis max. -29 °C (-20 °F)

› Die mehrlagigen, mit HPC™-Technologie gewickelten Karkassen aus Polyester gewährleisten eine hohe Festigkeit und lange Lebensdauer:

- Präzise Spurführung in beiden Richtungen
- Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
- Flexibel auf kleinen Trommeln
- Exzellente Haftung an den Kanten
- Geeignet für Thermo-Flo™-Verbindungen

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rolldurchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. ²	kg/m ²	ca.	in.	mm	°F	°C
PVG 50V DFb	1	50	9	0,065	1,7	0,43	2,1	0,30	1,0	25	-20 - 180*	-29 - 82*
PVG 150H2 NBb	2	150	26	0,140	3,6	0,94	4,5	0,25	2,5	64	-20 - 180*	-29 - 82*
PVG 150H2 NFb	2	150	26	0,140	3,6	0,97	4,7	0,30	2,5	64	-20 - 180*	-29 - 82*
PVG 150H2 NNb	2	150	26	0,160	4,1	1,05	5,1	0,50	2,5	64	-20 - 180*	-29 - 82*

* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVG 50V DFb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	k. A.	k. A.	k. A.
PVG 150H2 NBb	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2SP oder U2SP	7	125
PVG 150H2 NFb	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2SP oder U2SP	7	125
PVG 150H2 NNb	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	15	125

** Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

PVG™-Mischung, gewickelte Karkasse

Hohe Wertschöpfung in jeder Jahreszeit



› Die PVG™-Mischung ist speziell für den Einsatz in der

Agrarindustrie konzipiert:

- Moderate Ölbeständigkeit
- Ausgezeichnetes Gleit- und Abriebverhalten
- Kältebeständig bis max. -29 °C (-20 °F)
- Hohe Verschleißfestigkeit

› Die verwobene Karkasse eignet sich ideal für allgemeine Transportaufgaben

- Die einzigartige Verschmelzung und die starke Imprägnierung gewährleisten den besonders sicheren Halt von Verbindungselementen, hohe Verschleißfestigkeit und geringe Dehnung

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollen-durchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. ²	kg/m ²		ca.	in.	mm	°F
PVG 100S1 CBb	1	100	18	0,110	2,8	0,64	3,1	0,25	1,5	38	-20-180°	-29-82°
PVG 120S1 CBb	1	120	21	0,135	3,4	0,80	3,9	0,25	2,0	51	-20-180°	-29-82°
PVG 150S1 CBb	1	150	26	0,165	4,2	0,96	4,6	0,25	2,5	64	-20-180°	-29-82°
PVG 150S1 CNb	1	150	26	0,180	4,6	1,11	5,4	0,50	2,5	64	-20-180°	-29-82°

* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVG 100S1 CBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1XSP oder UX1XSP	7	62
PVG 120S1 CBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	7	125
PVG 150S1 CBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125
PVG 150S1 CNb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125

** Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

ContiTech



Conveyor Belt Group

Kontakt

ContiTech Transportbandsysteme GmbH
D-37154 Northeim
+49 5551 702-1639
transportbandsysteme@cbg.contitech.de

ContiTech
605 North Pine Street
P.O. Box 340
Spring Hope, NC 27882 U.S.A.

ContiTech. Engineering Next Level

ContiTech ist als Division des Continental Konzerns anerkannter Innovations- und Technologieführer für Kautschuk- und Kunststoffprodukte. Als zukunftsfähiger Partner der Industrie schaffen wir rund um den Globus Lösungen mit unseren und für unsere Kunden: marktgerecht und individuell. Mit unserer umfassenden Material- und Verfahrenskompetenz sind wir in der Lage, Spitzentechnologien zu entwickeln. Dabei haben wir den verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen stets im Blick. Wir adaptieren früh wesentliche technologische Trends wie Funktionsintegration, Leichtbau oder Reduzierung von Komplexität. Dafür halten wir bereits heute eine Vielzahl von Produkten und Dienstleistungen bereit, damit wir schon da sind, wenn Sie uns brauchen.

Continental 
The Future in Motion

Der Inhalt dieser Druckschrift ist nicht rechtsverbindlich und dient ausschließlich Informationszwecken. Die dargestellten Warenzeichen sind Eigentum der Continental AG und/oder ihrer Tochtergesellschaften. Copyright © 2016 ContiTech AG. Alle Rechte vorbehalten. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.contitech.de/discl_de

20136652