



**Continental**  
The Future in Motion



**Fördergurte für die  
Lebensmittelverarbeitung**  
Die höhere Güteklasse

[www.contitech.de](http://www.contitech.de)

**ContiTech**

# Von Kunden geschätzt, mit zertifizierter Qualität

Die Lebensmittelverarbeitung ist eine Branche, in der Mängel verheerende Folgen haben können. Deshalb produziert ContiTech leichte Fördergurte, die in der Praxis erprobt sind und selbst in den anspruchsvollsten Produktionsumgebungen hohe Maßstäbe setzen. Wenn es um die Verarbeitung von Backwaren, Obst, Gemüse, Fleisch oder Arzneimitteln geht, bietet Ihnen ContiTech den passenden Fördergurt, der Ihren Anforderungen gerecht wird.

Fast alle Fördergurte für die Lebensmittelverarbeitung enthalten entweder die spezielle RMV<sup>®</sup>- oder POR<sup>™</sup>- Mischung, die aus FDA/USDA-konformen Materialien hergestellt werden. Sie sind beide hochbeständig gegen tierische Fette, Pflanzen- und Mineralöle sowie gegen zahlreiche Chemikalien.

Ferner sind die Fördergurte von ContiTech für die Lebensmittelverarbeitung mit diversen Oberflächenstrukturen erhältlich, sodass verschiedene Optionen zur Auswahl stehen. So ist beispielsweise der Z-Belt<sup>™</sup> ein für die Lebensmittelindustrie zugelassener Fördergurt mit hoher Tragfähigkeit, der gleichzeitig Schwingungen an den Rücklaufrollen dämpft.

Wenn Sie Spitzenleistung verlangen, mit der Sie auch in Förderumgebungen mit strengsten Vorgaben Ihren Wettbewerbern einen Schritt voraus sind, finden Sie bei ContiTech den Fördergurt, nach dem Sie gesucht haben.

## Mehrlagig gewickelter Polyester

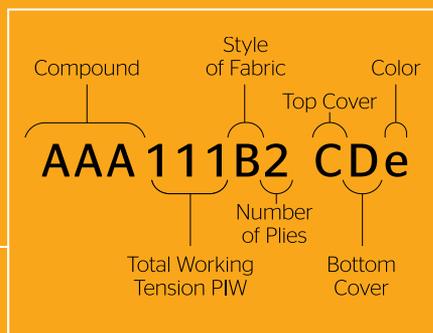
- › HPC<sup>™</sup>-Technologie in zwei-, drei- oder vierlagiger Ausführung
- › Präzise Spurführung in beiden Richtungen
- › Beständigkeit gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
- › Hervorragende Verbindungseigenschaften

## Mehrlagiges Monofilament

- › Geeignet für eine Vielzahl von sensiblen Anwendungen
- › Durch die hohe Quersteifigkeit ermöglicht die HPC<sup>™</sup>-Ausführung den Einsatz von energiesparenden Antriebseinheiten und Trommeln mit geringem Durchmesser für hohe Fördergeschwindigkeiten
- › Das einzigartige Gewebedesign garantiert eine hohe Beständigkeit gegen Kantenverschleiß, einen geringen Reibungsgrad an der Gewebeoberfläche sowie ein optimales Dehnungsverhalten in Kettrichtung

## Einlagiges Kettgewebe

- › Hochwertige Polyester-Kettgarne werden mit den Schussfäden verwoben und verbunden
- › Die verwobene Karkasse gibt Fördergurtverbindungen einen ausgezeichneten Halt und ermöglichen hohe Reißfestigkeit und geringe Dehnung



ContiTech Kodiersystem für  
leichte Fördergurte

# RMV®-Mischung, mehrlagiges HPC™ Polyestergerewebe

Führend in der Lebensmittelverarbeitung

- › Die RMV®-Mischung ist FDA-/USDA-konform und ermöglicht:
  - Gute Beständigkeit gegen tierische Fette sowie Pflanzen- und Mineralöle
  - Hochwertige Verbindungen durch den hohen Harzanteil
- › Die mehrlagigen, mit HPC™-Technologie gewickelten Karkassen aus Polyester gewährleisten eine hohe Festigkeit und lange Lebensdauer:
  - Präzise Spurführung in beiden Richtungen
  - Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
  - Flexibilität auf kleinen Trommeln
  - Optimierte Haftung für geringeren Verschleiß
  - Geeignet für Thermo-Flo™-Verbindungen

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollendurchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	ca.	in.	mm	°F	°C
RMV 100V2 CFw	2	100	18	0,112	2,8	0,72	3,5	0,30	1,5	38	20 - 180°	-7 - 82°
RMV 150H2 CFw	2	150	26	0,135	3,4	0,85	4,1	0,30	2,5	64	20 - 180°	-7 - 82°
RMV 150V3 CFw	3	150	26	0,135	3,4	0,85	4,1	0,30	2,5	64	20 - 180°	-7 - 82°

\* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
RMV 100V2 CFw	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	36 oder UCM36	7	62
RMV 150H2 CFw	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	7	125
RMV 150V3 CFw	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	7	125

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

# RMV®-Mischung, mehrlagiges HPC™-Monofilament

Höchste Flexibilität und Präzision

- › Die RMV®-Mischung ist FDA-/USDA-konform und ermöglicht:
  - Gute Beständigkeit gegen tierische Fette sowie Pflanzen- und Mineralöle
  - Hochwertige Verbindungen durch einen hohen Harzanteil
- › Die mehrlagigen, mit HPC™-Technologie gewickelten Karkassen aus Monofilament steigern die Vielseitigkeit der Fördergurte:
  - Exzellente Quersteifigkeit
  - Präzise Spurführung in beiden Richtungen
  - Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
  - Flexibilität auf kleinen Trommeln
  - Geeignet für Thermo-Flo™-Verbindungen
- › Ideal für Fleisch, Geflügel, Backwaren und Gemüse

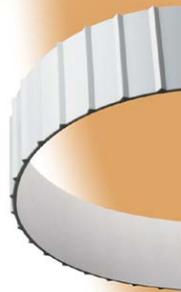
Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollen-durchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m	in.	mm	lb./ft. <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	ca.	in.	mm	°F	°C	
RMV 100RM CLw	2	100	18	0,090	2,3	0,53	2,6	0,18	2,0	51	20 - 180*	-7 - 82°

\* Dehnung geringer als 2 % bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
RMV 100RM CLw	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	36SP oder UCM36SP	7	62

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

# RMV®-Mischung mit Stollenprofil, aus mehrlagig gewickelten Polyester



Das Beste vom Besten in puncto Langlebigkeit

› **Eigenschaften des speziellen Stollenprofils:**

- Direkt in das Band integrierte Querstollen
- Optimierter Zug bei der Steilförderung

› **Die RMV®-Mischung ist FDA-/USDA-konform und ermöglicht:**

- Gute Beständigkeit gegen tierische Fette sowie Pflanzen- und Mineralöle
- Hochwertige Verbindungen durch einen hohen Harzanteil

› **Die mehrlagigen, mit HPC™-Technologie gewickelten Karkassen aus Polyester gewährleisten eine hohe Festigkeit und lange Lebensdauer:**

- Präzise Spurführung in beiden Richtungen
- Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
- Flexibilität auf kleinen Trommeln
- Optimierte Haftung für geringeren Verschleiß
- Geeignet für Thermo-Flo™-Verbindungen

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollendurchm.		Temperatur	
		PIW*	kN/m	in.	mm	lb./ft. <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	ca.	in.	mm	°F	°C
RMV 150H2 KFW	2	150	26	0,250	6,4	1,07	5,2	0,30	2,5	64	20 - 180°	-7 - 82°

\* Dehnung geringer als 2 % bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
RMV 150H2 KFW	Überlappte Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	36 oder UCM36	7	62

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

# RMV®-Mischung mit Tygrip-Profil, aus mehrlagigem Polyestergewebe

Für erstklassigen Grip bei der Steilförderung



- › Das Tygrip-Profil gibt zusätzliche Haftung bei der Steilförderung
- › Die RMV®-Mischung ist FDA-/USDA-konform und bietet:
  - Gute Beständigkeit gegen tierische Fette sowie Pflanzen- und Mineralöle
  - Hochwertige Verbindungen durch einen hohen Harzanteil
- › Die mehrlagigen, mit HPC™-Technologie gewickelten Karkassen aus Polyester gewährleisten eine hohe Festigkeit und lange Lebensdauer:
  - Präzise Spurführung in beiden Richtungen
  - Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
  - Flexibilität auf kleinen Trommeln
  - Optimierte Haftung für geringeren Verschleiß
  - Geeignet für Thermo-Flo™-Verbindungen

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollendurchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	ca.	in.	mm	°F	°C
RMV 100V2 TFw	2	100	18	0,115	2,9	0,67	3,2	0,30	1,5	38	20 - 180°	-7 - 82°

\* Dehnung geringer als 2 % bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
RMV 100V2 TFw	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	36SP oder UCM36SP	1	62

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

# RMH™-Mischung mit Quadgrip-Profil und HPC™-Karkasse

Exzellente Produktablösung



➤ **Die besonders harte RMH™-Mischung ist eine Variante der RMV®-Mischung und ermöglicht:**

- Leichte Ablösung des Lebensmittelprodukts
- Gute Beständigkeit gegen tierische Fette sowie Pflanzen- und Mineralöle
- FDA-/USDA-konform
- Hochwertige Verbindungen durch einen hohen Harzanteil

➤ **Eigenschaften des Quadgrip-Profiles für Bandunterseiten:**

- Schützt den Kern
- Mindert den Reibungskoeffizienten an den Gleitblechen

➤ **Die mehrlagigen, mit HPC™-Technologie gewickelten Karkassen aus Polyester gewährleisten eine hohe Festigkeit und lange Lebensdauer:**

- Präzise Spurführung in beiden Richtungen
- Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
- Flexibilität auf kleinen Trommeln
- Optimierte Haftung für geringeren Verschleiß
- Geeignet für Thermo-Flo™-Verbindungen

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollendurchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	ca.	in.	mm	°F	°C
RMH 220S2 NQw	2	220	39	0,230	5,8	1,38	6,7	0,50	6,0	152	20 - 180°	-7 - 82°

\* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
RMH 220S2 NQw	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	3 oder U3	25	187

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

# RMV®-Mischung, Kern aus mehrlagigem Monofilament

Herausragende Antihaft-Eigenschaften



› **Die RMV®-Mischung ist FDA-/USDA-konform und ermöglicht:**

- Gute Beständigkeit gegen tierische Fette sowie Pflanzen- und Mineralöle
- Hochwertige Verbindungen durch einen hohen Harzanteil

› **Eigenschaften des Quadgrip-Profiles für Bandoberseiten:**

- Gute Produktablösung bei der Förderung klebriger Gebäcke und Teige
- Optimierter Grip für die Steilförderung

› **Vorteile der mehrlagigen, mit HPC™-Technologie gewickelten Karkassen aus Monofilament.**

- Exzellente Quersteifigkeit
- Präzise Spurführung in beiden Richtungen
- Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
- Flexibilität auf kleinen Trommeln
- Geeignet für Thermo-Flo™-Verbindungen

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollen-durchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m	in.	mm	lb./ft. <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	ca.	in.	mm	°F	°C	
RMV 100RM QLw	2	100	18	0,095	2,4	0,55	2,7	0,18	2,0	51	20-180°	-7 - 82°

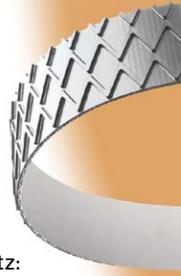
\* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
RMV 100RM QLw	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	36SP oder UCM36SP	1	62

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

# RMV®-Mischung mit Z-Belt™-Profil, aus mehrlagigem Polyestergerewebe

Produktdurchsatz mit Topleistung



- › **Mit dem Z-Belt™-Profil erreichen Sie einen bis zu 30 % höheren Produktdurchsatz:**
  - Einzigartige, fortlaufende Struktur, die Schwingungen an den Rücklaufrollen dämpft
  - Wasser läuft beim Fördern nasser Produkte ab, ohne dass die Profilausrichtung geändert werden muss
  
- › **Die RMV®-Mischung ist FDA-/USDA-konform und ermöglicht:**
  - Gute Beständigkeit gegen tierische Fette sowie Pflanzen- und Mineralöle
  - Hochwertige Verbindungen durch einen hohen Harzanteil
  
- › **Die mehrlagigen, mit HPC™-Technologie gewickelten Karkassen aus Polyester gewährleisten eine hohe Festigkeit und lange Lebensdauer:**
  - Präzise Spurführung in beiden Richtungen
  - Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
  - Flexibilität auf kleinen Trommeln
  - Optimierte Haftung für geringeren Verschleiß
  - Geeignet für Thermo-Flo™-Verbindungen

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollendurchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m	in.	mm	lb./ft. <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	ca.	in.	mm	°F	°C	
RMV 150H2 ZFw-1	2	150	26	0,245	6,2	1,08	5,2	0,30	4,0	102	20 - 180°	-7 - 82°

\* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
RMV 150H2 ZFw-1	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	36 oder UCM36	7	62

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

# POR™-Mischung mit einlagig gewickelter Karkasse

Leistung auf höchstem Niveau

## › Vorteile POR™-Mischung:

- FDA-/USDA-konform
- Höchste Leistung bei zahlreichen Anwendungen der Lebensmittelverarbeitung
- Gute Beständigkeit gegen tierische Fette sowie Pflanzen- und Mineralöle

## › Einlagig gewickelte Karkasse:

- Hochwertige Polyester-Kettgarne werden mit den Schussfäden verwoben und verbunden
- Zuverlässiger Halt für Befestigungselemente
- Hohe Schnitt- und Reißfestigkeit
- Geringe Dehnung

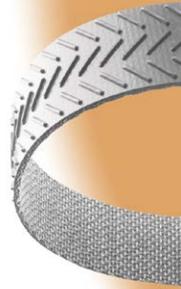
Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollendurchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. <sup>2</sup> kg/m <sup>2</sup>	ca.	in.	mm	°F	°C	
POR 100S1 CFw	1	100	18	0,110	2,8	0,70	3,4	0,30	1,5	38	20-180°	-7-82°
POR 120S1 CFw	1	120	21	0,135	3,4	0,85	4,1	0,30	2,0	51	20-180°	-7-82°
POR 150S1 CFw	1	150	26	0,165	4,2	1,01	4,9	0,30	2,5	64	20-180°	-7-82°

\* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
POR 100S1 CFw	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	36SP oder UCM36	7	62
POR 120S1 CFw	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	7	125
POR 150S1 CFw	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

# POR™-Mischung mit Chevron-Profil und gewickelter Karkasse



Für steile Steigungen

## › Verbundstoff POR™:

- FDA-/USDA-konform
- Höchste Leistungen bei zahlreichen Anwendungen der Lebensmittelverarbeitung
- Gute Beständigkeit gegen tierische Fette sowie Pflanzen- und Mineralöle

## › Eigenschaften des Chevron-Profiles für Bandoberseiten:

- Optimierter Grip für die Steilförderung
- Reduziert die Rückführung von Feinpartikeln
- Leicht zu reinigen
- Besonders guter Wasserablauf

## › Vorteile der einlagig gewickelten Karkasse:

- Hochwertige Polyester-Kettgarne werden mit den Schussfäden verwoben und verbunden
- Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
- Zuverlässiger Halt für Befestigungselemente
- Hohe Schnitt- und Reißfestigkeit
- Geringe Dehnung

Beschreibung	Lagen	Nenn- festigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reib- beiwert	Rollen- durchm.		Temperatur	
		PIW*	kN/m	in.	mm	lb./ft.x <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	ca.	in.	mm	°F	°C
POR 100S1 VFw	1	100	18	0,240	6,1	0,87	4,2	0,30	2,0	51	20-180°	-7-82°
POR 120S1 VFw	1	120	21	0,250	6,4	0,93	4,5	0,30	2,0	51	20-180°	-7-82°

\* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
POR 100S1 VFw	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	15	125
POR 120S1 VFw	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	15	125

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

# ContiTech



## Conveyor Belt Group

### Kontakt

ContiTech Transportbandsysteme GmbH  
D-37154 Northeim  
+49 5551 702-1639  
transportbandsysteme@cbg.contitech.de

ContiTech  
605 North Pine Street  
P.O. Box 340  
Spring Hope, NC 27882 U.S.A.

## ContiTech. Engineering Next Level

ContiTech ist als Division des Continental Konzerns anerkannter Innovations- und Technologieführer für Kautschuk- und Kunststoffprodukte. Als zukunftsfähiger Partner der Industrie schaffen wir rund um den Globus Lösungen mit unseren und für unsere Kunden: marktgerecht und individuell. Mit unserer umfassenden Material- und Verfahrenskompetenz sind wir in der Lage, Spitzentechnologien zu entwickeln. Dabei haben wir den verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen stets im Blick. Wir adaptieren früh wesentliche technologische Trends wie Funktionsintegration, Leichtbau oder Reduzierung von Komplexität. Dafür halten wir bereits heute eine Vielzahl von Produkten und Dienstleistungen bereit, damit wir schon da sind, wenn Sie uns brauchen.

**Continental**   
The Future in Motion

Der Inhalt dieser Druckschrift ist nicht rechtsverbindlich und dient ausschließlich Informationszwecken. Die dargestellten Warenzeichen sind Eigentum der Continental AG und/oder ihrer Tochtergesellschaften. Copyright © 2016 ContiTech AG. Alle Rechte vorbehalten. Weitere Informationen erhalten Sie unter [www.contitech.de/discl\\_de](http://www.contitech.de/discl_de)

20136650