



Fördergurte für die Recyclingindustrie

Spitzenleistung für die
Wiederaufbereitung

PVG™-Mischung aus mehrlagig gewickeltem Polyester mit Z-Belt™-Profil



Ideal, um größere Produktmengen bei geringerer Geräusentwicklung zu fördern

› Vorteile des Z-Belt™-Profils mit fortlaufendem Muster:

- Höherer Produktdurchsatz
- Reduzierte Geräusentwicklung und Vibration an den Rücklaufrollen
- Bessere Wasser- und Materialabführung

› Vorteile der PVG™-Mischung:

- Moderate Ölbeständigkeit
- Kältebeständigkeit bis max. -29°C (-20°F)

› Vorteile der innovativen, mehrlagigen HPC™-Karkasse:

- Präzise Spurführung in beiden Richtungen
- Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
- Flexibilität auf kleinen Trommeln
- Exzellente Haftung an den Kanten
- Geeignet für Thermo-Flo™-Verbindungen

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibwert	Rollen-durchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. ²	kg/m ²		ca.	in.	mm	°F
PVG 150H2 ZBb-2	2	150	26	0,375	9,5	1,3	6,3	0,25	8,0	203	-20-180°	-29-82°
PVG 220S2 ZNb-2	2	220	39	0,465	11,8	1,92	9,3	0,50	8,0	203	-20-180°	-29-82°

* Dehnung geringer als 2 % bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVG 150H2 ZBb-2	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	7	k. A.
PVG 220S2 ZNb-2	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	k. A.	25	k. A.

** Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

Höchste Beständigkeit für Spitzenergebnisse



Harte Bedingungen erfordern leistungsfähige Fördergurte. Die leichten Fördergurte von ContiTech bieten zuverlässige Lösungen für die hohen Anforderungen und die starke Beanspruchung in der Recyclingindustrie. Ob in Ausführungen aus mehrlagig gewickeltem Polyester oder mit einlagig verwobener Karkasse: ContiTech bietet eine Vielzahl widerstandsfähiger Fördergurte, die den beim Recycling anfallenden, scharfkantigen Materialien standhalten.

Die einzigartige HPC™-Technologie von ContiTech gewährleistet durch die besonders homogene mehrlagige Verarbeitung eine hohe Beständigkeit gegen Kantenverschleiß und eine besonders präzise Spurführung, wodurch sich die Lebensdauer der Fördergurte verlängert. Da in der Recyclingbranche die Deckplatten der Fördergurte eine wesentliche Rolle spielen, bietet ContiTech diverse Typen für die verschiedensten Einsatzbereiche an, die auch den härtesten Bedingungen gerecht werden.

Für den Einsatz in der Recyclingindustrie ist Beständigkeit ein absolutes Muss. Fördergurte von ContiTech bieten Topleistung und erfüllen damit die Ansprüche der Branche.

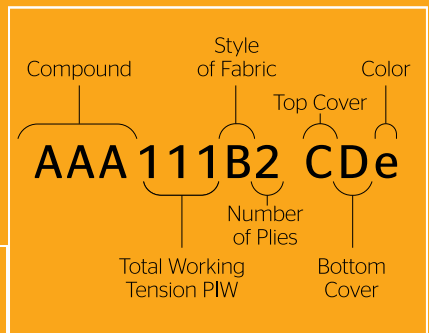
Mehrlagig gewickelter Polyester

- › HPC™-Technologie in zwei-, drei- oder vierlagiger Ausführung
- › Präzise Spurführung in beiden Richtungen
- › Beständigkeit gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
- › Hervorragende Verbindungseigenschaften

Einlagiges Kettgewebe

- › Hochwertige Polyester-Kettgarne werden mit den Schussfäden verwoben und verbunden
- › Die verwobene Karkasse gibt Fördergurtverbindungen einen ausgezeichneten Halt und ermöglichen hohe Reißfestigkeit und geringe Dehnung

ContiTech-Kodiersystem für leichte Fördergurte



Mehrlagig gewickelte PVG™-Mischung

Perfekt für den Einsatz unter Extrembedingungen

› Vorteile der PVG™-Mischung:

- Moderate Ölbeständigkeit und ein ausgezeichnetes Gleit- und Abriebverhalten
- Kältebeständigkeit bis max. -29 °C (-20 °F)

› Vorteile der innovativen mehrlagigen HPC™-Karkasse:

- Präzise Spurführung in beiden Richtungen
- Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
- Flexibilität auf kleinen Trommeln
- Exzellente Haftung an den Kanten
- Geeignet für Thermo-Flo™-Verbindungen

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibwert	Rollen-durchm.		Temperatur			
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. ²	kg/m ²		ca.	in.	mm	°F	°C	
PVG 150H2 NBb	2	150	26	0,140	3,6	0,94	4,5	0,25	2,5	64	-20	-180°	-29	-82°
PVG 150H2 NNb	2	150	26	0,160	4,1	1,05	5,1	0,50	2,5	64	-20	-180°	-29	-82°
PVG 220S2 CNb	2	220	39	0,250	6,4	1,55	7,5	0,50	5,0	127	-20	-180°	-29	-82°
PVG 330S3 CBb	3	330	58	0,300	7,6	1,85	9,0	0,25	8,0	203	-20	-180°	-29	-82°

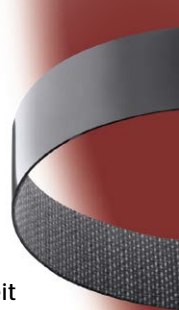
* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVG 150H2 NBb	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2SP oder U2SP	7	125
PVG 150H2 NNb	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	15	125
PVG 220S2 CNb	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	4 oder U4	27	187
PVG 330S3 CBb	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	k. A.	k. A.	k. A.

** Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

PVC-Verbundstoff, verwobene Karkasse

Das Höchstmaß an Leistung und Wertschöpfung



- › Die hochmolekulare PVC-Formel garantiert Langlebigkeit, Vielseitigkeit und hohe Wertigkeit
- › Die einzigartige Verschmelzung und die starke Imprägnierung gewährleisten den besonders sicheren Halt von Verbindungselementen, hohe Verschleißfestigkeit und geringe Dehnung

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollen-durchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. ²	kg/m ²		ca.	in.	mm	°F
PVC 120S1 CBB	1	120	21	0,135	3,4	0,80	3,9	0,25	2,0	51	20-180°	-7 - 82°
PVC 150S1 CBB	1	150	26	0,165	4,2	0,96	4,6	0,25	2,5	64	20-180°	-7 - 82°

* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVC 120S1 CBB	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	7	125
PVC 150S1 CBB	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125

** Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

ContiTech



Conveyor Belt Group

Kontakt

ContiTech Transportbandsysteme GmbH
D-37154 Northeim
+49 5551 702-1639
transportbandsysteme@cbg.contitech.de

ContiTech

605 North Pine Street
P.O. Box 340
Spring Hope, NC 27882 U.S.A.

ContiTech. Engineering Next Level

ContiTech ist als Division des Continental Konzerns anerkannter Innovations- und Technologieführer für Kautschuk- und Kunststoffprodukte. Als zukunftsfähiger Partner der Industrie schaffen wir rund um den Globus Lösungen mit unseren und für unsere Kunden: marktgerecht und individuell. Mit unserer umfassenden Material- und Verfahrenskompetenz sind wir in der Lage, Spitzentechnologien zu entwickeln. Dabei haben wir den verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen stets im Blick. Wir adaptieren früh wesentliche technologische Trends wie Funktionsintegration, Leichtbau oder Reduzierung von Komplexität. Dafür halten wir bereits heute eine Vielzahl von Produkten und Dienstleistungen bereit, damit wir schon da sind, wenn Sie uns brauchen.

Continental 
The Future in Motion

Der Inhalt dieser Druckschrift ist nicht rechtsverbindlich und dient ausschließlich Informationszwecken. Die dargestellten Warenzeichen sind Eigentum der Continental AG und/oder ihrer Tochtergesellschaften. Copyright © 2016 ContiTech AG. Alle Rechte vorbehalten. Weitere Informationen finden Sie unter www.contitech.de/disc1_de

20136653